

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ,
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ, ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ И ИННОВАЦИЙ
КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

МОО ВО Кыргызско-Российский Славянский университет
имени первого Президента Российской Федерации Б.Н. Ельцина



УТВЕРЖДАЮ

Директор
(подпись)
Иванов В.А.

3 сентября 2026 г.

Технология машиностроения

аннотация дисциплины (модуля)

Разработано	Высшая школа Природопользования, мехатроники и транспорта
Учебный план	Направление 15.03.03 - РФ, 650500 - КР Прикладная механика Профиль "Вычислительная механика и компьютерный инжиниринг"
Квалификация	бакалавр
Форма обучения	очная

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.&b><Семестр на курсе>)	7 (4.1)		Итого	
Неделя	18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	16	16	16	16
Практические	34	34	34	34
Контактная работа в период теоретического обучения	0,1	0,1	0,1	0,1
В том числе инт.	2	2	2	2
Итого ауд.	50	50	50	50
Контактная работа	50,1	50,1	50,1	50,1
Сам. работа	57,9	57,9	57,9	57,9
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Цели освоения дисциплины «Технологии машиностроения» – формирование у обучающихся знаний, умений и приобретения опыта в области анализа и проектирования технологических процессов изготовления деталей машин
-----	---

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:		Б1.О.3
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Б1.О.3.03. Сопротивление материалов	
2.1.2	Б1.О.3.02. Теоретическая механика	
2.1.3	Б1.О.3.05. Материаловедение	
2.1.4	Б1.О.3.01. Введение в профессиональную деятельность	
2.1.5	Б1.В.1.ДВ.07.01. Сопротивление материалов (продвинутый курс)	
2.1.6	Б1.О.2.02. Математический анализ	
2.1.7	Б1.В.1.03. Основы автоматизированного проектирования	
2.1.8	Б1.О.2.07. Начертательная геометрия и инженерная графика	
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Б3.О.02. Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
2.2.2	Б1.В.1.04. Патентоведение	
2.2.3	Б2.О.02(Пд). Преддипломная практика	
2.2.4	Б3.О.03. Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОПК-5: Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью;

Знать:

Уровень 1	Знает актуальную нормативно-техническую документацию для решения задач профессиональной деятельности.
-----------	---

Уметь:

Уровень 1	Умеет выбирать нормативно-техническую документацию при решении задач профессиональной деятельности.
-----------	---

Владеть:

Уровень 1	Имеет навыки применения нормативно-технической документаций, при решении задач профессиональной деятельности.
-----------	---

ОПК-7: Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении;

Знать:

Уровень 1	Знает современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении.
-----------	--

Уметь:

Уровень 1	Умеет выбирать оптимальные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении.
-----------	---

Владеть:

Уровень 1	Имеет навыки применения современных экологичных и безопасных методов рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении.
-----------	---

ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;

Знать:

Уровень 1	Знает основы внедрения и освоения нового технологического оборудования
-----------	--

Уметь:

Уровень 1	Умеет выбирать алгоритмы освоения нового технологического оборудования
-----------	--

Владеть:

Уровень 1	Имеет навыки внедрения и освоения нового технологического оборудования.
-----------	---

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
основные типы металлообрабатывающих станков, выполняемые операции и режимы обработки.	
3.2	Уметь:
выбирать оптимальные технологические операции и режимы обработки деталей.	
3.3	Владеть:
разработки технологических карт с учетом наличного станочного парка	